

酚醛环氧耐热耐介质涂料XH4218

固化剂: XH7323-26

稀释剂: XH9403



产品简介 双组份厚浆型酚醛环氧涂料。用于原油、石油中间品和部分成品、MTBE、脂肪烃、部分芳香烃类溶剂等储罐、管道内壁的防腐蚀保护，也可用于管道保温层下的防腐蚀保护。干燥条件下长期耐热温度 200°C，短期最高耐热温度 230°C。

产品特性

- 优异的耐溶剂和耐化学品性能
- 良好的热稳定性和高温抗开裂性
- 优异的防腐蚀性能

基本理化数据

颜色: 白色或灰色
光泽: 不适用
比重: 1.4kg/L
体积固体份: 72±2%
挥发性有机化合物: ≤300g/L
闪点: 25°C
使用配比: 甲组份: 乙组份 = 5.6: 1 (重量)
79: 21 (体积)

施工参数

典型干膜厚度: 100μm×2
推荐干膜厚度: 200μm (100μm×2) -400μm (100μm×4), 依系统要求
诱导时间 (熟化时间) (20°C): 10~15min

施工方法:

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
稀释剂用量 (体积)	0-10%	5-15%	0-15%
推荐喷嘴尺寸	0.43 ~ 0.64 m	2.0 ~ 3.0mm	/
推荐喷涂压力	15 ~ 20MPa	0.3 ~ 0.6MPa	/
施工适应性	推荐	适用	小面积修补适用

理论涂布率:

	无气喷涂	空气喷涂	滚涂或刷涂
干膜厚度 μm	50	80	100
湿膜厚度 μm	71	114	143
理论涂布率 (m ² /L)	14.1	8.8	7

涂装数据 (典型干膜厚度 100μm):

温度	表干	硬干	适用期	重涂间隔	
				最小	最大*
10°C	10h	24h	3h	24h	/
20°C	3h	20h	2h	24h	/
35°C	2h	12h	1.5h	12h	/

*最大重涂间隔取决于涂层暴露环境及用途。

表面处理 所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000 标准进行评估和处理。

喷砂处理至 Sa2½级，表面粗糙度 40~75μm。除锈前须除尽表面的油污、焊接飞溅物并打磨焊缝和尖角，涂有该涂料的漆膜表面，如受到机械损伤，并出现局部锈蚀的部

酚醛环氧耐热耐介质涂料XH4218

固化剂: XH7323-26

稀释剂: XH9403



位, 应采用局部喷砂除锈至 Sa2½或采用动力工具除锈至 St3 级, 才能进行局部修补。如果该涂料需涂覆于认可的旧漆膜表面, 必须对涂层出现的粉化或产生锌盐进行彻底的清除后再涂覆该产品。

注意事项

- 1、施工时要注意通风、排气, 远离火种, 戴口罩和手套等防护用品, 固化时也应保持合适的通风量。
- 2、甲乙组分混合前先将甲组分用动力工具搅拌均匀, 再加入固化剂混合均匀, 根据施工需要和温度变化调节稀释剂的用量, 充分搅匀, 熟化 10~15min。再进行施工。
- 3、请勿使用超过适用期的漆料, 否则会严重影响涂层的耐化学品性能。灰色产品涂层在某些酸性介质中可能出现退色现象, 但不影响涂层的防腐蚀性能。
- 4、施工与固化时底材温度必须高于 10°C 并至少高于露点 3°C, 相对湿度不得大于 85%。温度和相对湿度的测量必须在靠近作业点附近的底材处进行。施工时油漆的温度不应低于 10°C。
- 5、该产品推荐的一道涂覆厚度不应超过 120 微米, 否则涂层中溶剂的滞留影响耐化学品性能, 多道施工有助于降低涂层缺陷, 提高涂层防腐蚀性能。在常温下涂膜固化 7-10 天才能投入使用, 气温较低时必须延长固化时间 (14-21 天) 或采用加热的方式提高涂层的固化程度, 温度低于 10°C 时请勿使用本产品。
- 6、如果需要将该涂料涂覆于无机硅酸锌底漆表面, 必须对涂层进行 MEK 试验, 确保底漆完全固化。
- 7、对涂覆有该涂料的结构进行切割时会产生烟尘, 应做好适当的防护。
- 8、作业暂停时, 勿让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用稀释剂彻底冲洗所有设备。如果作业暂停时间过长, 建议重新混合一组新的油漆进行施工。
- 9、所有设备在使用后, 应立即采用稀释剂进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备, 是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间, 包括中断的时间等因素。
- 10、剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

包装

每组 21.8kg 甲组份 (基料) 18.5kg 乙组份 (固化剂) 3.3kg

每组 15.5L 甲组份 (基料) 12.2L 乙组份 (固化剂) 3.3L

储藏

密封存放于通风、阴凉、干燥处, 远离火种, 最少 12 个月

安全防范

- 1、涂料及推荐的稀释剂见安全表和相关材料的安全数据, 这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆。
- 2、所有与施工和使用本产品有关的工作, 都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。
- 3、如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割, 会产生粉尘和烟雾, 因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。
- 4、如果对本产品的适用性存在疑虑, 请向本公司咨询。

酚醛环氧耐热耐介质涂料XH4218

固化剂: XH7323-26

稀释剂: XH9403



责任范围

本产品说明书所提供的资料, 是基于我们认为精确的实验室测试结果, 仅供施工指导使用。信和公司对所有使用信和产品的意见和建议, 不管是技术文件, 还是特别咨询, 或者其他方式, 都是基于我们认为是最可靠的资讯上的。我们的产品以及所提供的信息是专为那些具备必备的知识 and 工业经验用户的, 最终应由这些终端客户来决定这些产品是否适合他们使用。信和公司无法控制底材的质量和状况, 也无法控制影响产品使用的各种因素。因此, 信和公司不承担任何使用本公司产品或引用本产品说明书所引起的损失、伤害或损害。(除非另有书面协议)。

根据实际经验和产品持续发展需要会对产品说明书数据作必要修改。

公布日期: 20200403